

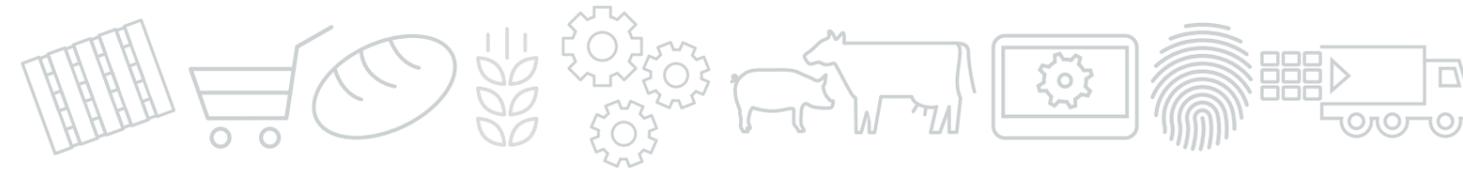
PRODUKT PORTFOLIO



2018



VIELSEITIG UND DIREKT VOM HERSTELLER UNSER PORTFOLIO



Die INTECH Worldwide GmbH aus Hannover produziert seit über 10 Jahren erfolgreich Mehrwegtransportverpackungen aus Kunststoff. Inhabergeführt und mit Wurzeln in der Lebensmittelindustrie, entwickelt und produziert INTECH Behälter und Paletten im Spritzgussverfahren sowie industrielle Präzisionsteile im Thermoformingverfahren.

INTECH bietet ihnen ein vielseitiges Behälter- und Palettenortiment für den Einsatz im Betrieb, bei Lagerung und Transport sowie auf automatisierten Fördersystemen. Dabei erfüllen wir die europäischen Richtlinien für Verpackungen samt allen hygienischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie. Zur individuellen Kennzeichnung und Beschriftung der Behälter und Paletten bieten

wir unseren Kunden verschiedene Lösungen sowie eine breite Farbauswahl.

INTECH verfügt über einen firmeneigenen Fuhrpark sowie großzügige Lagerflächen – dadurch sind wir flexibel und immer lieferfähig.

Sollte unser umfangreiches Behälter- und Palettenortiment keine passende Lösung für ihre Anforderung bereithalten, entwickelt unser Konstruktionsteam gerne eine maßgeschneiderte Lösung mit ihnen. Der INTECH-Werkzeugbau setzt ihre Anforderungen schnell um.

Kontaktieren sie uns, wir sind gerne für sie da. Ihr INTECH-Team

FLEISCH
Seite 4-9



BACKWAREN
Seite 10-11



AGRAR
Seite 12



INDUSTRIE
Seite 13



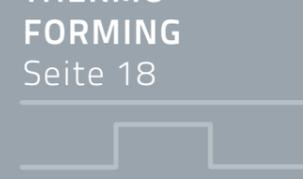
EINZELHANDEL
Seite 14-15



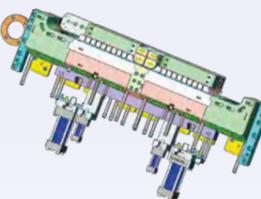
PALETTEN
Seite 16-17



THERMOFORMING
Seite 18



ENTWICKLUNG & WERKZEUGBAU
Seite 19



VEREDELUNG & IDENTIFIKATION
Seite 20-21



LAGERUNG & TRANSPORT
Seite 22



LEBENSMITTELTRANSPORTE
Seite 23



UNSER PORTFOLIO FÜR DIE FLEISCHWAREN- INDUSTRIE

Unser größter Kundenkreis stammt aus der Fleischwarenindustrie.

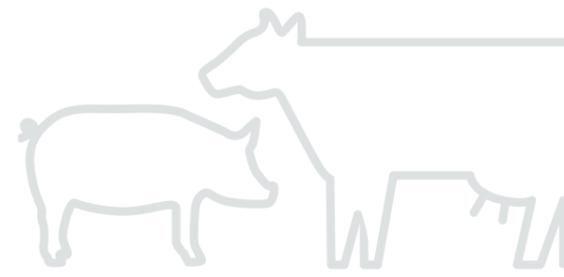
Wir beliefern unsere Kunden schnell und zuverlässig mit allen gängigen Transportverpackungen dieser Branche. Mit Behältern und Paletten von INTECH transportieren und lagern sie ihre Fleisch- und Wurstwaren absolut hygienisch.

Unsere Verpackungen werden aus lebensmittelechten Kunststoffen hergestellt, sind reinigungsfreundlich, extrem stabil und konform zur DIN 55423. Dabei erfüllen wir die europäischen Richtlinien für Verpackungen sowie alle hygienischen Anforderungen der Fleisch- und Lebensmittelindustrie.



FLEISCH

LEBENSMITTEL-BEHÄLTER



EURO-Fleischbehälter E1

Artikel-Nr.:	FK-E1-4612
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 125 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 120 mm
Ausführung:	Boden/Seiten geschlossen, offene Handgriffe
Eigengewicht:	1.500 g
Volumen:	25 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



EURO-Fleischbehälter E2

Artikel-Nr.:	FK-E2-4620
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 200 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 195 mm
Ausführung:	Boden/Seiten geschlossen, offene Handgriffe
Eigengewicht:	2.000 g
Volumen:	40 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



EURO-Fleischbehälter E3

Artikel-Nr.:	FK-E3-4630
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 300 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 295 mm
Ausführung:	Boden/Seiten geschlossen, offene Handgriffe
Eigengewicht:	3.000 g
Volumen:	60 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



E-PERFORMANCE DIE NÄCHSTE GENERATION



Dank eingespritztem Label mit QR- und Barcode, sind die E-Performance-Behälter jederzeit identifizierbar.

Die modernen E-Performance-Behälter überzeugen durch den Einsatz von besten Kunststoffen und einer verstärkten Konstruktion.

Dadurch garantieren die Behälter einen reibungslosen Einsatz auf Förderanlagen sowie im automatisierten Behälterlager.

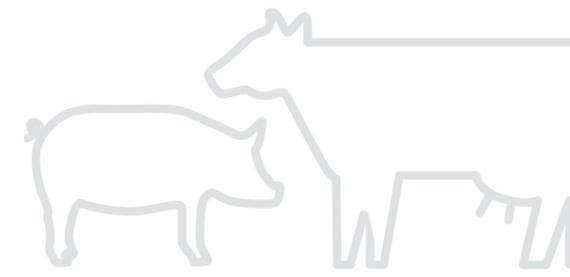
Die E-Performance-Behälter sind kompatibel zu den üblichen Euro-Fleischkisten und haben ein identisches Eigengewicht.

Dank des speziellen Inmouldverfahrens ist das vierseitig angebrachte Label nahezu unverwundlich und der Behälter somit jederzeit mittels eines handelsüblichen Scanners identifizierbar.



FLEISCH

LEBENSMITTEL-BEHÄLTER



Performance-Behälter E1

Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 125 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 120 mm
Ausführung:	geschlossen, Inmouldlabel vierseitig
Eigengewicht:	1.500 g
Volumen:	25 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	hellblau
Option:	mit Deckel lieferbar



Performance-Behälter E2

Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 200 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 195 mm
Ausführung:	geschlossen, Inmouldlabel vierseitig
Eigengewicht:	2.000 g
Volumen:	40 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	hellblau
Option:	mit Deckel lieferbar



Performance-Behälter E3

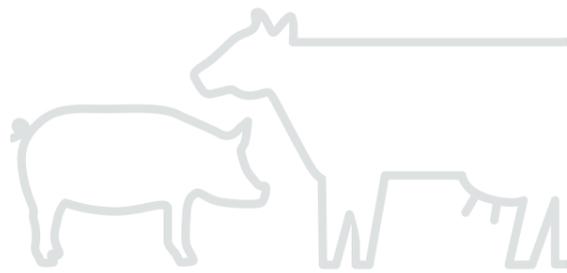
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 300 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 373 x 295 mm
Ausführung:	geschlossen, Inmouldlabel vierseitig
Eigengewicht:	3.000 g
Volumen:	60 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	hellblau
Option:	mit Deckel lieferbar



FLEISCH

LEBENSMITTEL-GROßBEHÄLTER

- Formstabil und schlagfest
- Lebensmittelecht
- Glatte Innenwände ermöglichen einfache Reinigung
- Resistent gegen die meisten Säuren und Laugen
- Stapelbar
- Recyclbar
- Beständig gegen Infrarot- und Ultraviolettstrahlen
- Mit Deckel lieferbar



Big Box 4 Füße

Artikel-Nr.:	HW-BB-4F-120100
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 1000 x 760 mm
Innenmaße (L x B x H):	1112 x 912 x 570 mm
Ausführung:	rundum geschlossen oder Seitenwände durchbrochen, mit 4 Füßen
Eigengewicht:	32 kg
Volumen:	570 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



Big Box 3 Kufen

Artikel-Nr.:	HW-BB-3K-120100
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 1000 x 760 mm
Innenmaße (L x B x H):	1112 x 912 x 570 mm
Ausführung:	rundum geschlossen oder Seitenwände durchbrochen, mit 3 Kufen
Eigengewicht:	37 kg
Volumen:	570 Liter
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



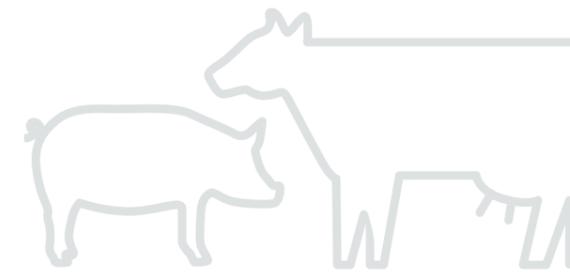
FLEISCH

BRÜHBEHÄLTER | ZUBEHÖR



Der INTECH-Brühbehälter für den besonders hohen Temperaturbereich

- Hergestellt aus hochwertigem PP-Material
- Temperaturbeständig von -20 °C bis +120 °C (kurzzeitig während des Wasch- bzw. Brühvorgangs)
- Resistent gegen Säuren, Laugen, Wasser, Alkohol, Öl und Benzin



Brühbehälter

Artikel-Nr.:	BK-4615-PP
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 150 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 135 mm
Eigengewicht:	1.300 g
Volumen:	28 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



Eurohaken Rohrbahn-Gleithaken

Artikel-Nr.:	HW-EH-250-99
Lichte Weite:	307 mm
Traglast:	250 kg
Eigengewicht:	1.350 g
Material:	Flachstahl verzinkt/NIROSTA



Euro-Auflagedeckel 400 x 300 mm

Artikel-Nr.:	AD-43
Außenmaße (L x B x H):	400 x 300 x 25 mm
Eigengewicht:	300 g
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



Euro-Auflagedeckel 600 x 400 mm

Artikel-Nr.:	AD-46
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 25 mm
Eigengewicht:	600 g
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



UNSER PORTFOLIO FÜR DIE BACKWAREN- INDUSTRIE

Die hohen Qualitätsansprüche der Backwaren-Industrie garantieren wir gemäß der DIN ISO 9001. Artikel, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln produziert wurden, sind mit dem sogenannten „Glas-Gabel-Symbol“ gekennzeichnet. INTECH-Backwaren-Behälter entsprechen der aktuellen EU-Verordnung 10/2011, der EU-Rahmenverordnung für Bedarfsgegenstände (EG) Nr. 1935/2004 und erfüllen den IFS-Standard.



Backwaren-Behälter 9 cm

Artikel-Nr.:	BK-4609
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 90 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 75 mm
Ausführung:	Boden und Seiten durchbrochen, offene Griffmulden
Eigengewicht:	895 g
Volumen:	15 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



Backwaren-Behälter MEDIUM / SCHWER 15 cm

Artikel-Nr.:	BK-4615
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 150 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 135 mm
Ausführung:	Boden durchbrochen, Seiten komplett durchbrochen oder teils geschlossen, offene Griffmulden
Eigengewicht:	1.300 g MEDIUM / 1.550 g SCHWER
Volumen:	28 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



BACKWAREN

BACKWAREN-BEHÄLTER

- Hergestellt aus hochwertigem PP- oder HD-PE-Material
- PP-Material temperaturbeständig von -20 °C bis +120 °C (kurzzeitig während des Wasch- bzw. Pasteurisierungsvorgangs)
- HD-PE-Material temperaturbeständig von -40 °C bis +70 °C
- Resistent gegen Säuren, Laugen, Wasser, Alkohol, Öl und Benzin

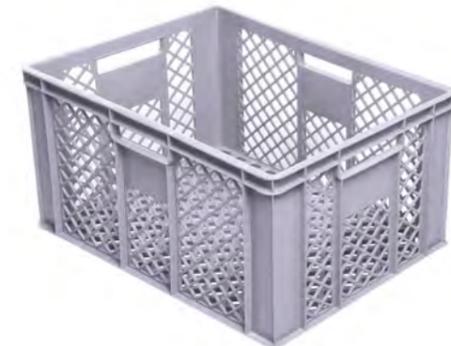
Backwaren-Behälter 23 cm

Artikel-Nr.:	BK-4623
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 230 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 215 mm
Ausführung:	Boden und Seiten durchbrochen, offene Griffmulden
Eigengewicht:	1.700 g
Volumen:	45 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



Backwaren-Behälter 32 cm

Artikel-Nr.:	BK-4632
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 320 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 305 mm
Ausführung:	Boden und Seiten durchbrochen, offene Griffmulden
Eigengewicht:	2.100 g
Volumen:	64 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



Backwaren-Behälter 41 cm

Artikel-Nr.:	BK-4641
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 410 mm
Innenmaße (L x B x H):	570 x 370 x 395 mm
Ausführung:	Boden und Seiten durchbrochen, offene Griffmulden
Eigengewicht:	2.500 g
Volumen:	83 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe





AGRAR-BEHÄLTER

Unser Sortiment für die Agrarbranche umfasst Mehrwegbehälter für Obst und Gemüse sowie Pflanzenkisten für Baumschulen, Gärtnereien und Treibereien. Die Obst- und Gemüsebehälter von INTECH erfüllen höchste hygienische Standards, haben glatte und reinigungsfreundliche Oberflächen, sind für automatische Waschanlagen geeignet und weisen nach dem Waschen nur wenig Restfeuchtigkeit auf.



85 %
volumen-
reduzierbar

Spargel-Kiste

Artikel-Nr.:	DB-3423
Außenmaße (L x B x H):	430 x 350 x 230 mm
Innenmaße (L x B x H):	355 x 315 x 225 mm
Ausführung:	mit oder ohne Lochung im Boden lieferbar
Eigengewicht:	600 g
Volumen:	20 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar

Lilien-Kiste



Artikel-Nr.:	LK-4622-10-R
Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 240 mm
Innenmaße (L x B x H):	566 x 367 x 224 mm
Ausführung:	Boden und Seiten geschlitzt
Eigengewicht:	1.650 g
Volumen:	46 Liter
Material:	HD-PE Regranulat
Farbe:	Ihre Wunschfarbe

Big Box Obst & Gemüse



Artikel-Nr.:	HW-BB-3K-120100-46-g
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 1000 x 760 mm
Innenmaße (L x B x H):	1112 x 912 x 570 mm
Eigengewicht:	35 kg mit 3 Kufen, 30 kg mit 4 Füßen
Volumen:	570 Liter
Unterbau:	3 Kufen oder 4 Füße
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



INDUSTRIEBEHÄLTER-SERIE

Unsere Industriebehälter-Serie ist ein zu 100% ressourcenschonendes Erzeugnis und das bei 100% INTECH-Qualität.

- Lager- und Transportbehälter aus PP-Kunststoff (REACH-konform)
- Modular stapelfähig
- Extrem stabil und langlebig
- Auflagedeckel und verschiedene Ausführungen lieferbar



Industriebehälter 600 x 400 mm

Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 170 / 250 / 290 / 330 mm
Innenmaße (L x B x H):	560 x 360 x 160 / 240 / 280 / 320 mm
Ausführung:	offene oder geschlossene Handgriffe, Boden geschlossen oder gelocht
Eigengewicht:	1.640 / 2.060 / 2.280 / 2.520 g
Volumen:	32 / 48 / 56 / 67 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



Industriebehälter 400 x 300 mm

Außenmaße (L x B x H):	400 x 300 x 130 / 190 / 230 / 270 / 310 mm
Innenmaße (L x B x H):	365 x 265 x 120 / 180 / 220 / 260 / 300 mm
Ausführung:	offene oder geschlossene Handgriffe, Boden geschlossen oder gelocht
Eigengewicht:	830 / 969 / 1.140 / 1.227 / 1.362 g
Volumen:	12 / 17 / 21 / 25 / 29 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar





FALTBOXEN

Die INTECH-Faltboxen eignen sich sowohl als Transportmedium für ihre Logistik, als Präsentationsmedium in der Filiale sowie im klassischen Wiederverkauf. Dabei sind unsere Faltboxen robust und langlebig, bei ansprechender Optik und Farbvielfalt.



Faltbox 41 L



Artikel-Nr.:	FB-41L
Außenmaße (L x B x H):	525 x 355 x 265 mm
Innenmaße (L x B x H):	495 x 325 x 255 mm
Ausführung:	Boden geschlossen, geschlitzte Seitenwände
Eigengewicht:	1.270 g
Volumen:	41 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe

Faltbox 55 L



Artikel-Nr.:	FB-55L
Außenmaße (L x B x H):	575 x 380 x 295 mm
Innenmaße (L x B x H):	545 x 355 x 285 mm
Ausführung:	Boden geschlossen, geschlitzte Seitenwände
Eigengewicht:	1.470 g
Volumen:	55 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe



LAGERBEHÄLTER-SERIE | ALLROUNDER



Lagerbehälter 600 x 400 mm

Außenmaße (L x B x H):	600 x 400 x 170 / 250 / 290 / 330 mm
Innenmaße (L x B x H):	560 x 360 x 160 / 240 / 280 / 320 mm
Ausführung:	offene oder geschlossene Handgriffe, Boden geschlossen oder gelocht
Eigengewicht:	1.640 / 2.060 / 2.280 / 2.520 g
Volumen:	32 / 48 / 56 / 67 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



Lagerbehälter 400 x 300 mm

Außenmaße (L x B x H):	400 x 300 x 130 / 190 / 230 / 270 / 310 mm
Innenmaße (L x B x H):	365 x 265 x 120 / 180 / 220 / 260 / 300 mm
Ausführung:	offene oder geschlossene Handgriffe, Boden geschlossen oder gelocht
Eigengewicht:	830 / 969 / 1.140 / 1.227 / 1.362 g
Volumen:	12 / 17 / 21 / 25 / 29 Liter
Material:	HD-PE oder PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar



Allrounder Drehstapelbox

Artikel-Nr.:	IT-DB-3423
Außenmaße (L x B x H):	430 x 350 x 230 mm
Innenmaße (L x B x H):	355 x 315 x 225 / 325 x 280 x 225 mm
Ausführung:	Boden/Seiten geschlossen
Eigengewicht:	600 g
Volumen:	20 Liter
Material:	PP
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit Deckel lieferbar

85 % volumens-reduzierbar



PALETTEN

HYGIENE-KUNSTSTOFFPALETTEN

Hygienepaletten von INTECH werden überwiegend in Branchen eingesetzt, in denen hygienische Lager- und Transportbedingungen unabdingbar sind. Durch ihre genormten Außenmaße von 1200 x 800 mm sind Hygienepaletten aus Kunststoff ideal mit standardisierten Stapelbehältern kombinierbar. Sie sind leicht, aber dennoch robust und widerstandsfähig.

Ein weiterer, wichtiger Vorteil der Hygienepaletten von INTECH ist, dass sie sich leicht reinigen lassen. Feuchtigkeit und Nässe werden von der Palette nicht aufgenommen und somit das Ansammeln von Keimen und Bakterien verhindert. Aufgrund ihrer Kälte- und Hitzebeständigkeit lassen sich die INTECH-Hygienepaletten in den unterschiedlichsten Branchen einsetzen.



Hygienepalette EURO H1

Artikel-Nr.:	H1-12080-02
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 800 x 160 mm
Traglast:	1.250 kg dynamisch / 5.000 kg statisch / 1.000 kg Hochregal
Ausführung:	3 Kufen verschweißt
Eigengewicht:	18 kg
Material:	HD-PE
Farbe:	Ihre Wunschfarbe
Option:	mit oder ohne Außenarretierung lieferbar, mit oder ohne Mittelarretierung lieferbar



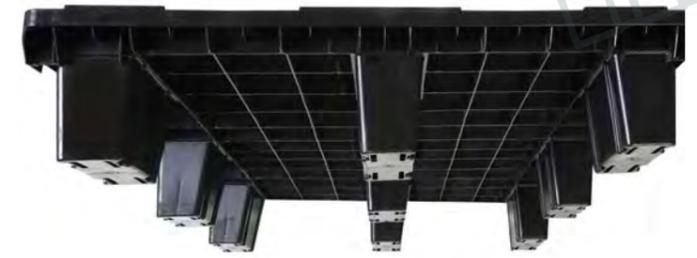
Mediumpalette Black-Line

Artikel-Nr.:	H1-12080-03-10-R
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 800 x 155 mm
Traglast:	1.250 kg dynamisch / 5.000 kg statisch / 650 kg Hochregal
Ausführung:	3 Kufen unverschweißt
Eigengewicht:	16,25 kg
Material:	HD-PE Regranulat
Farbe:	schwarz
Option:	mit oder ohne Außenarretierung lieferbar, mit oder ohne Mittelarretierung lieferbar

PALETTEN

LEICHTPALETTEN

Die INTECH-Leichtpaletten zeichnen sich durch ihr geringes Eigengewicht aus. Dennoch überzeugen sie durch eine hohe Belastbarkeit und kommen insbesondere für Exporte zum Einsatz. Die Ausstattung mit Kufen verleiht den INTECH-Leichtpaletten noch mehr Stabilität. Mit Füßen lassen sich die Leichtpaletten platzsparend ineinander stapeln (nesten).



Leichtpalette IT800GD

Artikel-Nr.:	EP-GD-12080-10
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 800 x 153 mm
Traglast:	1.200 kg dynamisch / 2.000 kg statisch
Ausführung:	9 Füße (nestbar), geschlossene Deckfläche
Temperaturbereich:	-40 °C bis +70 °C
Eigengewicht:	6 kg
Material:	HD-PE/PP Regranulat
Farbe:	schwarz
Option:	mit/ohne Rutsicherungsrand, anklippbare Kufen



Leichtpalette IT800

Artikel-Nr.:	EP-OD-12080-10
Außenmaße (L x B x H):	1200 x 800 x 153 mm
Traglast:	1.000 kg dynamisch / 2.000 kg statisch
Ausführung:	9 Füße (nestbar), offene Deckfläche
Temperaturbereich:	-40 °C bis +70 °C
Eigengewicht:	5 kg
Material:	HD-PE/PP Regranulat
Farbe:	schwarz
Option:	mit/ohne Rutsicherungsrand, anklippbare Kufen



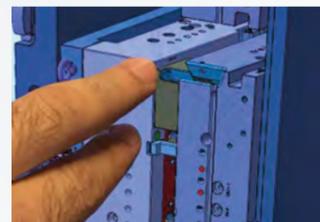
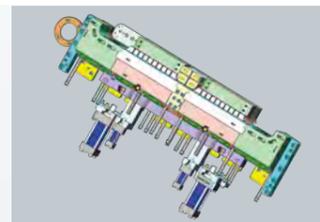


THERMOFORMING IHRE VERPACKUNG IN FORM GEBRACHT

In unserer Abteilung Vakuum- oder Thermoforming bringen wir ihre Wünsche buchstäblich „in Form“.

Unsere Leistungen im Überblick:

- Wir verarbeiten ABS-, PS-, PP-, PE-, PET-, PC-, ASA- oder PMMA-Plattenmaterial
- Nachbearbeitung mit Rollenstanzen, CNC-Fräse
- Auf Wunsch Laserbeschriftung möglich
- Wir arbeiten ausschließlich mit Maschinen von GEIS und ILLIG



Durch die große Bandbreite an Materialtypen ergibt sich ein sehr umfangreiches Lieferprogramm.

Hier einige Auszüge aus unserem Fertigungsprogramm:

- Hochwertige Optikteile - Klarsichtverkleidungen, Lichtkuppeln, Lampen, Reklamehauben
- Verkleidungen für den Fahrzeug- und Maschinenbau
- Transporttrays - für den schonenden und wirtschaftlichen Transport ihrer Werkstücke
- Technische Teile - komplette Gehäuse, Thermobehälter etc.
- Schutzabdeckungen für Maschinen und Geräte
- Technische Formteile nach ihren Bedürfnissen

Gerne entwickeln wir mit ihnen zusammen eine individuelle Lösung!

ENTWICKLUNG UND WERKZEUGBAU

Projektlösungen und Sonderanfertigungen

Zu den Kompetenzen von INTECH gehört die Entwicklung und Konstruktion von maßgeschneiderten Projektlösungen und Sonderanfertigungen, die von unserer Entwicklungsabteilung konzipiert und zusammen mit unserem Werkzeugbau umgesetzt werden.

Wir führen ein umfangreiches Sortiment an Mehrwegtransportverpackungen für verschiedenste Einsatzbereiche, aber manchmal sind die Anforderungen an das Transport- und Lagermedium ganz speziell – hier setzen unsere Experten aus Entwicklung und Werkzeugbau an.

Mit über 10 Jahren Erfahrung als Produzent von Mehrwegtransportverpackungen kennen wir die unterschiedlichen Branchen und Einsatzgebiete genau und wissen, worauf es bei der Entwicklung und Konstruktion von Behältern und Paletten ankommt. Alle Sonderanfertigungen und Projektlösungen werden in unserer hauseigenen Entwicklungsabteilung realisiert. Damit sind die Kommunikationswege kurz und die Projektarbeit jederzeit schlüssig und zielführend.

Der erste Schritt

Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir in persönlichen Gesprächen das genaue Anforderungsprofil an die Transportverpackung. Alle Produkthanforderungen werden in einem Pflichtenheft zusammengefasst.

Die Entwicklung und Konstruktion

Auf Basis des Pflichtenheftes erstellen unsere Produktdesigner die ersten Konstruktionszeichnungen. Anhand detaillierter 3D-Darstellungen erhält der Kunde einen genauen Eindruck des Produktes und begleitet die Entwicklung seiner Transportverpackung Schritt für Schritt.

Vom Modell zum Werkzeug

Mittels INTECH-Prototyping entsteht in kürzester Zeit ein Modell im 3D-Drucker. Bei diesem Verfahren entsteht Schicht für Schicht ein Modell aus Kunststoff.

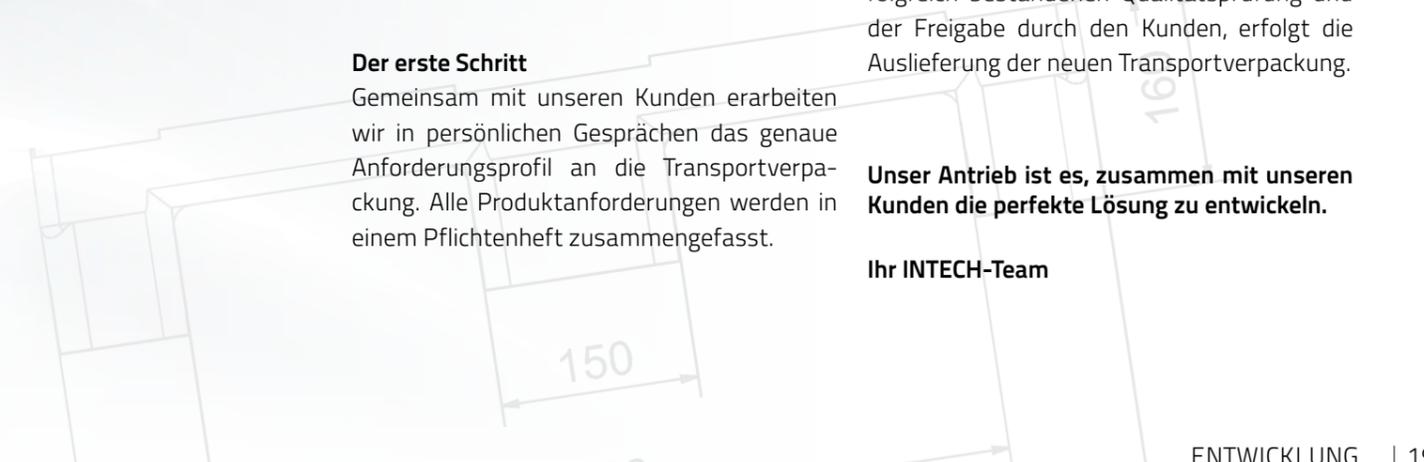
Für die Serienproduktion im Spritzgießverfahren bauen wir auf Basis der technischen Zeichnungen ein Werkzeug und optimieren dessen Funktion mittels Mould-Flow-Analyse.

Qualitätsprüfung und Auslieferung

Nach der ersten Produktion im Serienverfahren wird die neue Transportverpackung im Testlabor des TÜV Hannover einer genauen Qualitätsprüfung unterzogen. Nach der erfolgreich bestandenen Qualitätsprüfung und der Freigabe durch den Kunden, erfolgt die Auslieferung der neuen Transportverpackung.

Unser Antrieb ist es, zusammen mit unseren Kunden die perfekte Lösung zu entwickeln.

Ihr INTECH-Team





SERVICE VEREDELUNG UND IDENTIFIKATION

WEITERVERARBEITUNG

In unserer modernen Bearbeitungszentrale werden ihre Produkte flexibel nach Kundenwunsch angepasst und veredelt. Unmittelbar nach dem Spritzgießen bzw. Tiefziehen durchlaufen die Produkte – je nach Bedarf – folgende Veredelungsstufen:

- Lasern
- Fräsen
- Bedrucken & Gravieren
- Bekleben
- Codieren
- Bohren
- Sägen
- Stanzen
- Schleifen
- Schneiden & Schweißen

BESCHRIFTUNG UND BEDRUCKUNG

Zur individuellen Bedruckung ihrer Behälter und Paletten bieten wir verschiedene Möglichkeiten an:

- Siebdruck
- Tampondruck
- Laserdruck
- Heißprägung mit Schriftsatz oder Motiv
- Gravur
- Dekordruck

INMOULD LABEL UND CODIERUNG

Zur eindeutigen Identifizierung können die Behälter und Paletten bereits während des Produktionsprozesses mit langlebigen In-mouldlabeln versehen werden. Auf Wunsch entwickeln wir auch ihre ganz individuellen Klebeetiketten und bringen diese direkt nach der Produktion an.

Folgende Formen der Codierung sind möglich:

- RFID
- Barcode
- QR-Code
- Farbcode



PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY

VEREDELUNG UND IDENTIFIKATION

RECYCLING

Profitieren sie von unserem Recycling-Service! Wir übernehmen ihre defekten Behälter und Paletten, vermahlen diese und fertigen daraus neue Transportverpackungen wie z.B. unsere Leichtpaletten. Dies ist nicht nur ökologisch, sondern auch profitabel für ihr Unternehmen.

Ihr Anruf genügt – wir holen ihr defektes Leergut schnell ab.



ESD-MATERIAL

„Sicher vor Aufladung“

Auf Wunsch produzieren wir ihre Behälter und Paletten mit ESD-Additiven gegen statische Aufladung.



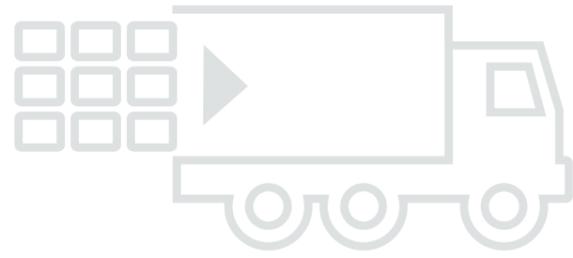
INTECH-STANDARDFARBEN

Unsere Behälter und Paletten sind in vielen Standardfarben lieferbar.

Auf Anfrage erfüllen wir gerne ihren ganz individuellen Farbwunsch.

	RAL 3020 verkehrsrot
	RAL 1023 verkehrsgelb
	RAL 6005 moosgrün
	RAL 5007 brillantblau
	RAL 7042 verkehrsgrau
	RAL 9011 graphitschwarz
	RAL 9003 signalweiß





LAGERUNG UND TRANSPORT

SPEZIALIST FÜR LEBENSMITTEL- TRANSPORTE



INTECH-Zentrale Hannover



Verfügbarkeit und Schnelligkeit sind wichtige Attribute für INTECH!

Wir verfügen über einen firmeneigenen Fuhrpark sowie großzügige Lagerflächen und sind dadurch flexibel und immer lieferfähig.

Auf über 30.000 Palettenstellplätzen im Trockenlager halten wir unsere Produkte jederzeit für unsere Kunden verfügbar.

Die Travis Logistik GmbH ist Spezialist für Lebensmitteltransporte.

Unsere Kernkompetenz liegt im Transport von Tiefkühlwaren und Frischeprodukten.

Ein moderner Fuhrpark und speziell geschultes Fahrpersonal garantieren eine lückenlose Kühlkette.

Unsere Performance:

- 30 moderne, ziehende Einheiten, überwiegend Kühl- und Kofferauflieger
- alle Kühlfahrzeuge verfügen über digitale Temperaturschreiber
- alle Fahrzeuge sind mit modernster Telematik ausgestattet
- Großzügiges Trockenlager zur Lagerung von Lebensmitteln und Lebensmittelzusatzstoffen in Hannover





PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY



Solution Partner
INTECH world
wide GmbH

SPRITZGUSSQUALITÄT AUS HANNOVER

Intech Worldwide GmbH

Merkurstraße 4

30419 Hannover

☎ +49-511-979 1000-0

☎ +49-511-979 1000-40

✉ info@intech-world.com



🌐 www.intech-world.com